

ICS 11.120.30

C92

备案号:

JB

# 中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20086—XXXX

代替 JB/T 20086-2006

## 药用容器 料斗

Pharmaceutical containers-Bin

(报批稿)

行业标准信息服务平台

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部

发布

## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	I
2 规范性引用文件.....	1
3 分类与标记.....	1
4 要求 .....	3
5 试验方法.....	4
6 检验规则.....	5
7 标志、使用说明书、包装、运输、贮存.....	6

行业标准信息服务平台

## 前 言

本标准是按照GB/T1.1-2009给出的规则，对JB/T 20086-2006进行修订。

本标准代替JB/T 20086-2006，本标准与JB/T 20086-2006相比主要技术内容变化如下：

- 删除术语和定义（见2006年版3）；
- 删除规格参数（见2006年版4.3）；
- 删除理化性能要求及试验方法（见2006年版5.3，6.3）；
- 删除工艺要求及试验方法（见2006年版5.6，6.6）；
- 删除规范性附录 不锈钢酸及热酸浸蚀试验的试样取样和制备方法（见2006年版附录A）；
- 删除资料性附录 不锈钢酸及热酸浸蚀试验（见2006年版附录B）；
- 删除资料性附录 射线照相探伤（见2006年版附录C）
- 删除资料性附录 抛光钝化（见2006年版附录D）
- 修改范围（见1，2006年版1）；
- 修改规范性引用文件（见2，2006年版2）；
- 修改分类与标记（见3，2006年版4）；
- 修改材料（见4.1，2006年版5.5）；
- 修改外观与表面质量为表面质量（见4.2，2006年版5.4）；
- 修改使用性能为性能（见4.3，2006年版5.1）；
- 修改封闭器的互换性为料斗封闭器的互换性（见4.3.1，2006年版5.1.1）；
- 修改密封性能为密封性（见4.3.3，2006年版5.1.2）；
- 修改堆码稳定性（见4.4，2006年版5.2）；
- 修改材料试验（见5.1，2006年版6.5）；
- 修改外观与表面质量为表面质量试验（见5.2，2006年版6.4）；
- 修改性能试验（见5.3，2006年版6.1）；
- 修改堆码稳定性试验（见5.4，2006年版6.2）；
- 修改出厂检验（见6.2，2006年版7.1.1）；
- 修改型式检验（见6.3，2006年版7.1.2）；
- 修改标志、使用说明书与包装、运输、贮存条款合并（见7，2010年版8，9）；
- 修改出口产品包装（见7.3.2，2006年版9.1.2）；
- 增加料斗插槽的互换性要求及试验方法（见4.3.2，5.3.2）；
- 增加电子标签设置要求及试验方法（见4.5，5.5）；
- 增加排空残留量要求及试验方法（见4.6，5.6）。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会（SAC/TC356）归口。

本标准起草单位：浙江迦南科技股份有限公司。

本标准主要起草人：方正、谢忠泽、张雷、吴武通、周真道、谷适、黄圆圆。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 20086-2006。